

FICHE TECHNIQUE

SERIE EPOXY HAUTE PERFORMANCE 9100

DESCRIPTION

Les Finitions de la Série Epoxy Haute Performance 9100 RUST-OLEUM® sont des revêtements à base de résine époxy à deux composants, à faible teneur en solvant. Ces produits contiennent des pigments anticorrosion spéciaux, et sont exempts de plomb et de chromate.

SYSTEMES

Base 9100 + Durcisseur 9101 : version standard.
Base 9100 + Durcisseur 9101HS : version Haut Extrait Sec (**High Solids**)
Base 9100 + Durcisseur 9101WG : version Hiver, haut extrait sec, application à basse température (**Winter Grade**).

UTILISATIONS RECOMMANDÉES

Les Finitions de la Série Epoxy Haute Performance 9100 RUST-OLEUM sont conçues pour être appliquées sur des surfaces métalliques rouillées préparées manuellement, et peuvent aussi être appliquées sur des aciers neufs, sablés, revêtus d'un primaire, ainsi que sur du béton et des supports déjà peints.

Les Finitions 9100 RUST-OLEUM sont conçues pour être appliquées à la brosse et au pistolet Airless®, il est également possible de les appliquer au rouleau.

Les Finitions 9100 RUST-OLEUM assurent une protection appropriée contre les produits chimiques agressifs, tels que de nombreux acides, alcalis et solvants; contre les projections et les nettoyages chimiques fréquents, et une forte humidité ambiante. Si une bonne résistance aux UV est requise, une finition Polyuréthane Série 9200, 9600 ou 9900 sera appliquée (sauf les vernis incolores).

Les Finitions 9100 RUST-OLEUM seront appliquées sur des surfaces minérales et sur des anciennes peintures saines et compatibles, propres et préparées dans les règles de l'art.

Les supports minéraux poreux seront imprégnés avec le Primaire d'Imprégnation 5401 RUST-OLEUM.

Les surfaces très lisses comme le carrelage (céramique), seront au préalable revêtues du Primaire Super Adhérent 3333 RUST-OLEUM.

Les Finitions 9100 RUST-OLEUM peuvent être appliquées directement sur les Apprêts Renforcés 9170/9180 RUST-OLEUM, sur le Primaire Antirouille Epoxy 9169 RUST-OLEUM.

DONNÉES TECHNIQUES

Base/ Durcisseur	HAUT EXTRAIT SEC		
	9100/9101	9100/9101HS	9100/9101WG
Ratio de mélange (en volume)	1 : 1	1 : 1	2,5 : 2
Temps d'induction	30 minutes (20°C/5 l)	15 minutes (20°C/5 l)	20 minutes (10°C/4,5 l)
Pot-life (vie du mélange)	3 heures à 20°C	2,5 heures à 20°C	2 heures à 10°C
Aspect	Haute brillance	Haute brillance	Haute brillance
Teintes	Voir nuancier Colourshop	Voir nuancier Colourshop	Voir nuancier Colourshop
Extrait sec (produit mélangé)	75 volume %	91 volume %	88,7 volume %
Viscosité (unités Krebs stormer à 20C)	110-135	100-120	110-135
Épaisseur de film sec recommandée	125 µm	125 µm	125 µm
Épaisseur de film humide correspondante	170 µm	140 µm	145 µm
Résistance chaleur (°C):	Immersion ou chaleur humide	50°C	50°C
	Chaleur sèche	100°C	100°C
100 (au delà de 65°C une décoloration peut se produire)			
Densité (produit mélangé) :	1,25 kg/l ± 0.1	1,40 kg/l ± 0.1	1,37 kg/l ± 0.1
Teneur en COV:	233 g/l	99 g/l	120 g/l
Mélange prêt à l'emploi:	293 g/l	99 g/l	190 g/l
Catégorie:	A/j	A/j	A/j
Valeur limite en UE:	550 g/l (2007) / 500 g/l (2010)		

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S
11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

FICHE TECHNIQUE SERIE EPOXY HAUTE PERFORMANCE 9100

Dilution pour application :	Jusqu'à 10% en volume de Diluant 160	-	Jusqu'à 10% en volume de Diluant 160
-----------------------------	--------------------------------------	---	--------------------------------------

CONSOMMATION	9100/9101	9100/9101HS	9100/9101WG
Théorique à 125 µm dry:	6 m ² /l	7.3 m ² /l	7 m ² /l
Pratique:	Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.		

Temps de séchage

Version	Temp (°C)/HR (%)	Toucher (heures)	Manipulable (heures)	Recouvrable (heures)	Dur à coeur (jours)
9100/9101	30/50	4	6	Après 12 avant 72	5
	20/50	6	12	Après 16 avant 72	7
	10/60	12	36	Après 36 avant 96	14
9100/9101HS	30/50	4	8	Après 12 avant 72	7
	20/50	6	12	Après 12 avant 72	10
	10/60	12	36	Après 36 avant 96	16
9100/9101WG	15/50	8	16	Après 12 avant 72	10
	0/60	24	48	Après 48 avant 9 jours	21

PREPARATION DE SURFACE

Dégraissier et éliminer toutes salissures par nettoyage alcalin ou à la haute pression associée à des détergents appropriés. Poncer les anciennes peintures encore brillantes pour les dépolir et rendre la surface légèrement rugueuse. Vérifier la compatibilité.

La surface doit être propre et sèche pendant l'application.

Acier: éliminer la rouille, les écailles de rouille non adhérentes et les anciennes peintures en mauvais état par nettoyage manuel ou à la machine au degré St2/3 (norme ISO 8501-01 : 1988). Les grandes surfaces seront traitées par sablage Ds2 (ISO 8501-1 : 1988), rugosité maxi. 50µm. Pour l'immersion, faire un sablage Ds3 (ISO 8501-1 : 1988), rugosité max. 75µm.

Béton et maçonneries: les bétons et maçonneries neuves auront durci et séché au moins 30 jours avant l'application du système de peinture. Éliminer la laitance de ciment, tout béton non adhérent ou fragile, ainsi que toute ancienne peinture non adhérente. Les bétons lisses devront être dépolis.

PRECAUTIONS D'UTILISATION

Bien homogénéiser avec soin chaque composant avant de les mélanger ensemble. Utiliser un mélangeur électrique à vitesse lente. Mélanger soigneusement les deux composants pendant 3 minutes. La température du produit mélangé sera d'au moins 10°C.

APPLICATION

Brosse/ Rouleau: Utiliser des brosses à poils longs en soies naturelles, ou des rouleaux polyamide texturé 16-20 mm. Les applications au rouleau exigent deux couches pour obtenir l'épaisseur film sec recommandée.

Pistolet Airless: Equipement Airless pneumatique et électrique. Ø buse: 0,015-0,021 inch. Pression du produit: 150-225 bars. Éviter les surépaisseurs.

Nettoyage: Employer le Diluant RUST-OLEUM 160. Utiliser de préférence des brosses et des rouleaux jetables.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S
11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

FICHE TECHNIQUE

SERIE EPOXY HAUTE PERFORMANCE 9100

CONDITIONS D'APPLICATION

Température de l'air, du support et du produit entre 10 et 35°C (pour 9100WG: entre 0 et 15°C), et humidité relative inférieure à 85%. La température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée.

REMARQUES

Epaisseur de film sec maximale par couche : 250µm sec, soit:
335 µm humide (9100 Standard)
285 µm humide (9100 Hiver)
275 µm humide (9100 Haut Extrait Sec)

Lorsque la 9100 est en contact avec de l'eau ou des produits chimiques, une décoloration peut se Produire, en particulier lorsqu'il s'agit de teintes réalisées à la machine à teinter Colorshop.

Après environ 1 an, la teinte du durcisseur hiver (9101WG) peut devenir un peu plus sombre. Ceci peut avoir un impact sur les teintes claires. En conséquence nous conseillons pour letravaux importants d'utiliser des durcisseurs d'un seul et même lot. Le numéro de lot est imprimé sur les bidons (R+6 chiffres).

Pour les sols soumis à forte abrasion, des teintes standard ou des tons moyens sont recommandés. En cas de teintes soutenues et/ou vives (rouge, jaune, orange, vert, bleu etc), il est conseillé d'appliquer une couche de vernis polyuréthane.

En combinaison avec l'apprêt Rust-Oleum 569, le système ne pourra pas résister aux dommages mécaniques.

SECURITÉ

Consulter la Fiche de Données de Sécurité ainsi que les informations de sécurité imprimées sur le bidon.

DURÉE DE VIE / CONDITIONS DE STOCKAGE

5 ans à partir de la date de production (indiquée sur bidon) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S
11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu